

吹瓶机应用			饮用水瓶	高温热灌装
吹瓶机型号			ECOBLO16	ECOBLO16HR
容 器				
理论产量	总产量	bph	24000	16000
成型材料	瓶用级塑料	-	PET	PET
瓶胚规格	总高度	mm	≤120	≤120
	瓶口内径	mm	20-25	20.6
	支承环外径	mm	33-40	33
瓶型规格	圆瓶直壁范围	mm	50~70	50~70
	方瓶尺寸对角线	mm	60~80	60~80
	支承环以下高度	mm	≤200	≤190
	最大容量范围	ml	700	500
设备主要部分描述				
吹瓶部份	模具腔数量	cavity	16	16
	出瓶高度(支承环)	m	≈1.35	≈1.35
加温部份	加温单元组总数	unit	16	16
	加温管层数	layer	6	6
	加温管总数	pcs	96	96
	加温部份总功率	kW	240	240
电气部分	工控机PLC	Siemens	-	S7-400
水/电/气/油配置				
供电配套	3相5线制	电压	V	380
		频率	Hz	50/60
		功率	kW	320
供气配套	低压气	压力	Kg/cm ²	10
		耗气量	Nm ³ /min	8
	高压气	压力	Kg/cm ²	40
		耗气量	Nm ³ /min	10-20
供水配套	加温机用	压力	Kg/cm ²	5
		温度	°C	20-30
		流量	m ³ /hr	14-15
		耗能量	kcal/hr	68250
	瓶口保护及模具用	压力	Kg/cm ²	5
		温度	°C	8-12
		流量	m ³ /hr	32
		耗能量	kcal/hr	290280
	底模用	压力	Kg/cm ²	—
		温度	°C	—
		流量	m ³ /hr	—
		耗能量	kcal/hr	—
供油配套	模腔用	压力	Kg/cm ²	—
		温度	°C	—
		流量	m ³ /hr	—
		耗能量	kcal/hr	—
设备场地配置				
设备尺寸	主机(LXWXH)		mm	4700 X 3980 X 3600
	加温机(LXWXH)		mm	6500 X 2000 X 3000
	理胚机(LXWXH)		mm	5700 X 3000 X 4000
设备重量	主机		T	20
	加温机		T	4.8
	理胚机		T	2.5